

| | |
|--|-----------------|
| Max. Hubmoment: <i>Lifting moment:</i> | 74,0 kNm |
| Max. Hubkraft: <i>Max. lifting capacity:</i> | 5.250 kg |
| Schwenkbereich: <i>Slewing angle:</i> | 400° |
| Schwenkmoment: <i>Slewing torque:</i> | 9,8 kNm |
| Max. Betriebsdruck: <i>Operating pressure:</i> | 310 bar |
| Fördermenge der Pumpe <i>Pump capacity</i> | 25 l/min |

| Hydr. Ausschübe: <i>Hydr. boom extensions:</i> | 1 () | 2 (A) | 3 (B) | 4(C) | 5 (D) | 6 (E) | 7 (F) | 8 (G) |
|--|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|--------------|--------------|--------------|
| Max. Reichweite: <i>Max. outreach:</i> | 5,6 m | 7,6 m | 9,7 m | 11,8 m | 14,0 m | | | |
| +V1 | | | 11,9 m | 13,8 m | 16,0 m | | | |
| +V2 | | | 13,9 m | 15,8 m | | | | |
| +V3 | | | | | | | | |

Alle Gewichtsangaben ohne Aufbauzubehör, Steuerung (I,J,NI), Montagesockel, Zusatzgeräte und Öl.
All weights given without assembly accessory, control (I,J,NI), mounting base, additional devices and oil.

| | | | | | | | | |
|---|---------------|---------------|----------------|----------------|----------------|--|--|--|
| Krangewicht: <i>Crane weight:</i> | 790 kg | 890 kg | 990 kg | 1090 kg | 1180 kg | | | |
| + 2/4 | 830 kg | 930 kg | 1040 kg | 1150 kg | 1250 kg | | | |
| +V1 | | | 1050 kg | 1120 kg | 1210 kg | | | |
| +V2 | | | 1080 kg | 1150 kg | | | | |
| +V3 | | | | | | | | |

Gewicht +V ohne 2/4
Weight +V without 2/4

| | Hochstand (I) <i>Standing platform (I)</i> | Kabine (J) <i>Cabin (J)</i> | Notsteuerung (NI) <i>Emergency control (NI)</i> | Montagesockel (M0500) <i>Mounting base (M0500)</i> |
|---------------------------------|--|---------------------------------------|---|--|
| Gewicht <i>Weight</i> | | | | 82 kg |

PALFINGER**PK 8501 M**

FLVK, FLVP

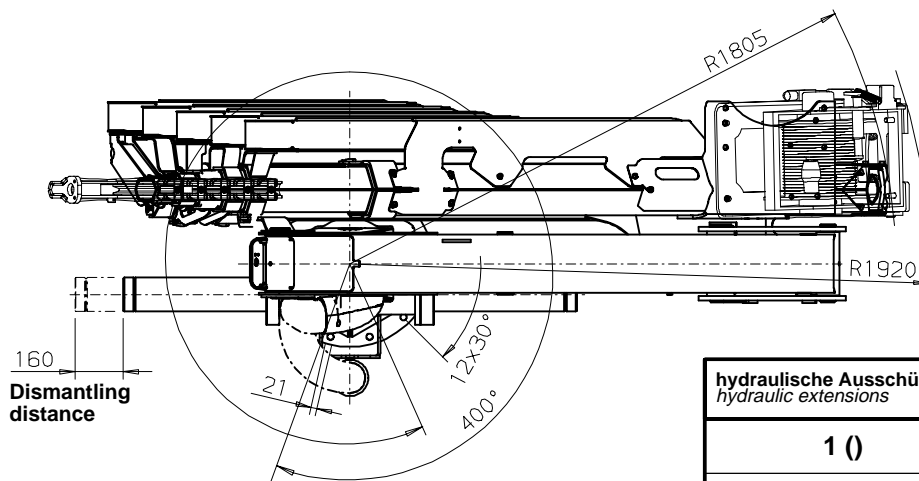
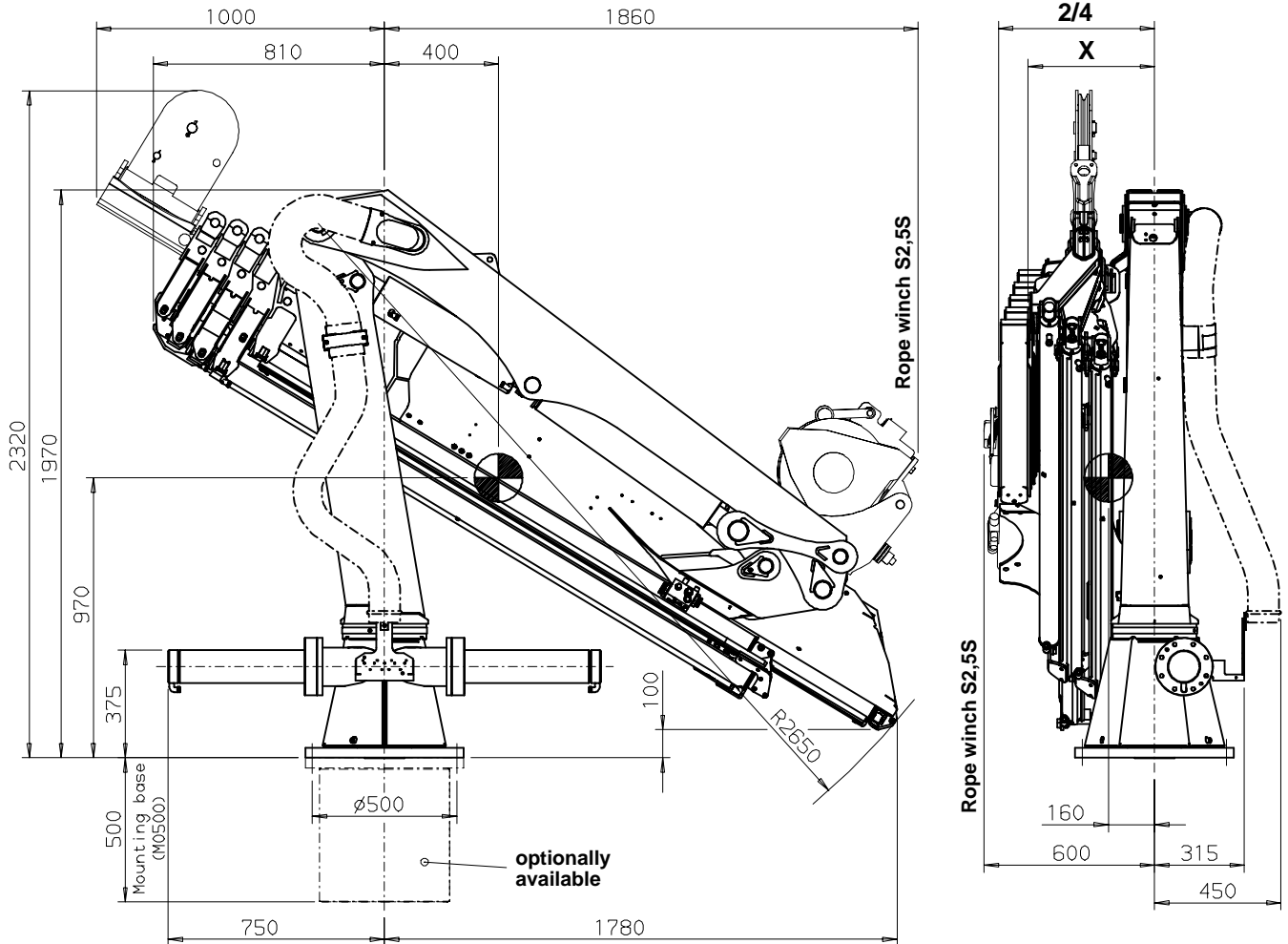
Stauposition
*Parking position*DTPM004/03
Kapitel Chapter

0200

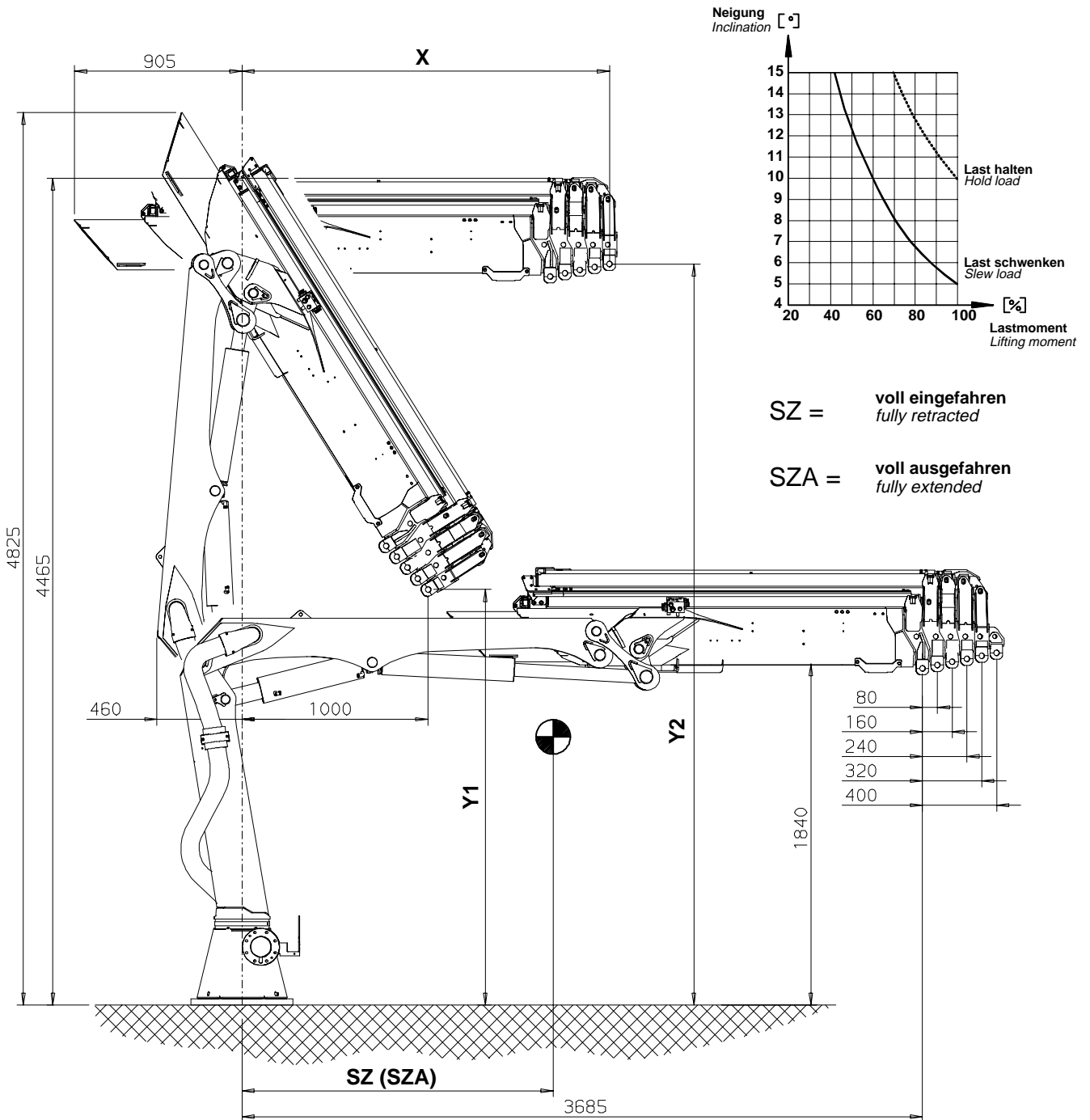
Seite Page

10/2011

Ausgabe Edition



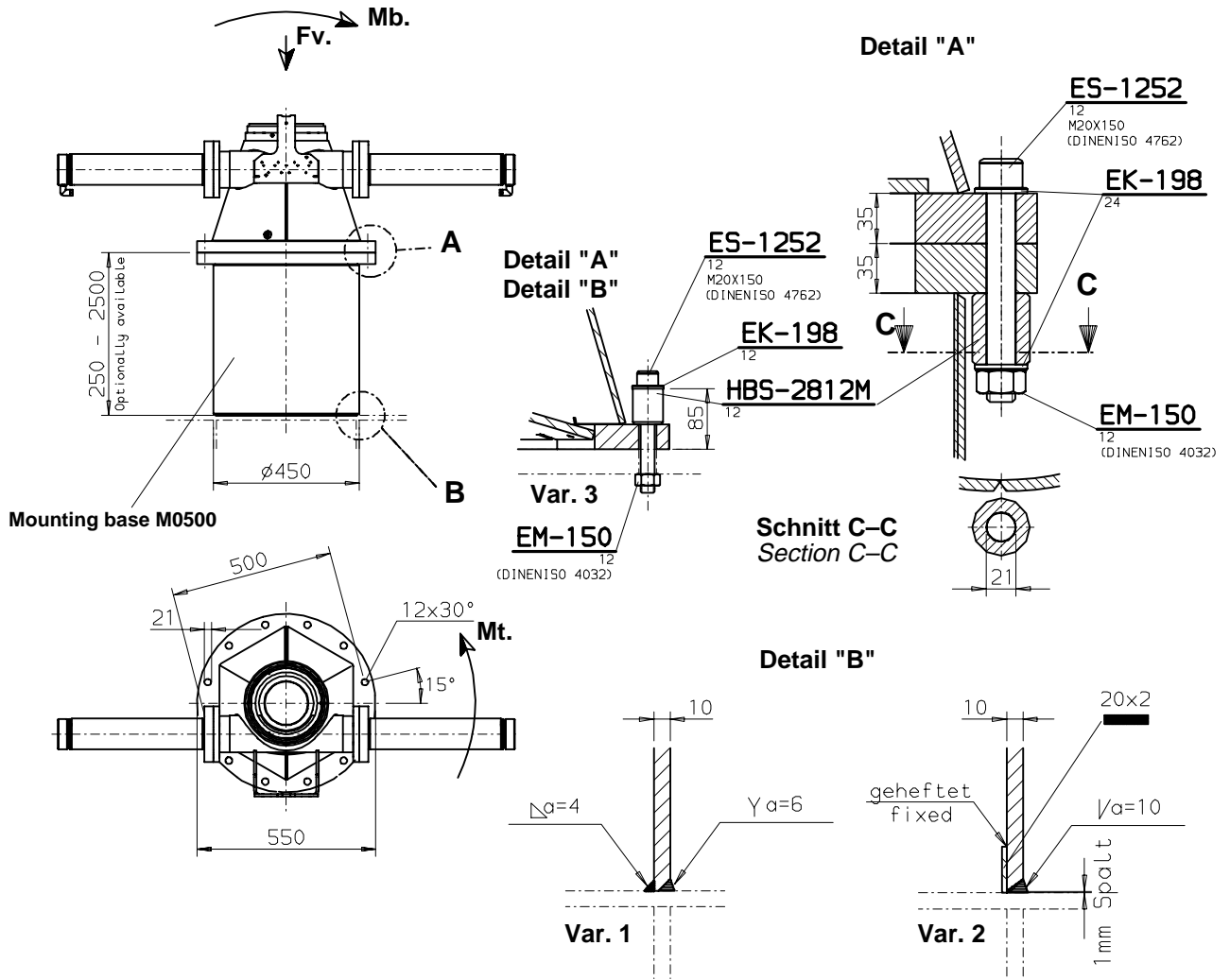
| hydraulische Ausschübe hydraulic extensions | X | 2/4 |
|--|--------|--------|
| 1 () | 375 mm | 485 mm |
| 2 (A) | 390 mm | 500 mm |
| 3 (B) | 405 mm | 515 mm |
| 4 (C) | 420 mm | 530 mm |
| 5 (D) | 435 mm | 545 mm |
| 6 (E) | | |
| 7 (F) | | |
| 8 (G) | | |



Konstruktionsänderungen vorbehalten, fertigungstechn. Toleranzen müssen berücksichtigt werden.
 Subject to change, production tolerances have to be taken into account.

| hydraulische Ausschübe <i>hydraulic extensions</i> | | | | | | | | |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|-------|-------|-------|
| | 1 (I) | 2 (A) | 3 (B) | 4 (C) | 5 (D) | 6 (E) | 7 (F) | 8 (G) |
| X | 1670 mm | 1750 mm | 1830 mm | 1910 mm | 1990 mm | | | |
| Y1 | 2630 mm | 2530 mm | 2430 mm | 2330 mm | 2240 mm | | | |
| Y2 | 3940 mm | 3960 mm | 3970 mm | 3990 mm | 4000 mm | | | |
| SZ | 1500 mm | 1600 mm | 1700 mm | 1790 mm | 1850 mm | | | |
| SZA | 1700 mm | 2150 mm | 2700 mm | 3250 mm | 3800 mm | | | |

Konstruktionsänderungen vorbehalten, fertigungstechn. Toleranzen müssen berücksichtigt werden.
Subject to change, production tolerances have to be taken into account.



KRÄFTE – MOMENTE – GEWICHTE
FORCES – MOMENTS – WEIGHTS

Mb. max. Kranmoment – statisch
Mb. max. crane moment – static _____ **87,6 kNm**

Mb. max. Kranmoment mit Beiwerten – dynamisch
Mb. max. crane moment – dynamic _____ **104,8 kNm**

Mt. max. Torsionsmoment – statisch
Mt. max. torsional torque – static _____ **10,9 kNm**

Mt. max. Torsionsmoment mit Beiwerten – dynamisch
Mt. max. torsional torque – dynamic _____ **13,3 kNm**

Fv max. (statisch) = Kraneigengewicht + max. Traglast
Fv max. (static) = Weight of crane + max. lifting capacity

Fv max. (dynamisch) = (Kraneigengewicht + max. Traglast) x 1,2
Fv max. (dynamic) = (Weight of crane + max. lifting capacity) x 1,2

BEFESTIGUNG:

12 Schrauben M 20 korrosionsschutz. Werkstoff 10.9; Zugfestigkeit 1000 N/mm²; Streckgrenze 900 N/mm²
Anziehmoment = 505 Nm (nicht gefettet); Schraubenoberfläche DACROMET 500A

SCHWEISSNAHTANSCHLUSS:

Rohrsockel – Stahlrohr 450x10 S355 EN10025; Schweißverfahren MAG, Zusatzwerkstoff SG 2 DIN 8559
Schweißverfahren E, Zusatzwerkstoff E 51 54 B 10 DIN 1913

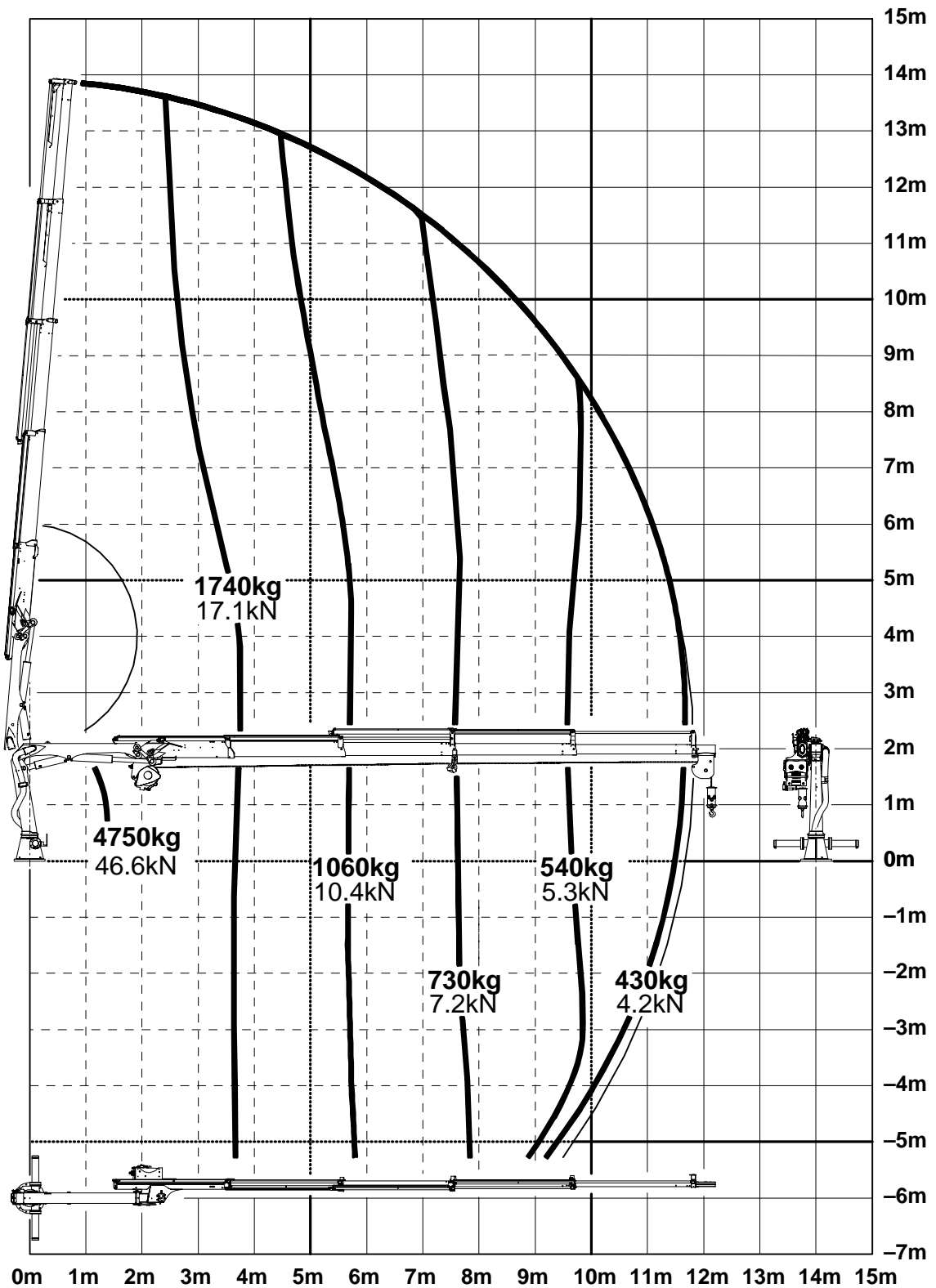
MOUNTING:

12 bolts M 20 protected against corrosion. Material 10.9; tensile strength 1000 N/mm²; yield point 900 N/mm²
Tightening moment = 505 Nm (not oiled); surface of screw DACROMET 500A

WELDING:

Mounting base – pipe 450x10 S355 EN10025; welding procedure MAG, filler metal SG 2 DIN 8559
welding procedure E, filler metal E 51 54 B 10 DIN 1913

Konstruktionsänderungen vorbehalten, fertigungstechn. Toleranzen müssen berücksichtigt werden.
 Subject to change, production tolerances have to be taken into account.



Traglast bei Hakenbetrieb!

Bei Windenbetrieb müssen die Gewichte der Windenbauteile abgezogen werden.

Loads by operation in hook-modus!

When operating in winch-modus the lifting loads must be reduced by the weight of the winch application.